

**CADASTRO DE FICHA TÉCNICA
(RECEITA) PARA KANBAN
ETCAIFTKB**

✧ **Explicação:** No cadastro de receitas voltado para processos de KANBAN, o sistema exigirá controles de locais para a rastreabilidade de seus produtos, controle de lotes, desenhos, adição de anexos, orçamentos, controles de quantidades, controle de qualidades entre outras rotinas para rastrear todo processo produtivo.

➤ Para realizar esta rotina acesse o módulo: **Estoque**.



➤ Em seguida clique no botão: **R-Receitas**.



- Na tela que será aberta em seguida, informe o (1) **Produto acabado** (*Duplo clique para pesquisar*), selecione o (2) **Local de produção** (*Duplo clique para pesquisar*). No campo: (3) **Componentes**, selecionar qual o **Componente** (*matéria prima*) e **Quantidade** que será utilizada e clicar no botão **“Atualiza”**. (*Poderá ser incluído: produto, máquina, homem e processo*). Após incluir todos os componentes, clique no **“Disquete”** para incluir a receita. Os outros campos devem ser preenchidos de acordo com a necessidade de controle da empresa.

1 Produto Prazo de validade dias

Subordinado C. rateio Fracion. Desvio de Processo %

Tempos: Previsto Calculado Menor Maior

2 Lote econômico Pesquisa Dados prod. Consumir a totalidade dos componentes numa única produção Mostra somente valores dos componentes

Local produção Descrição Sub local Desvio padrão > %

Local origem Descrição Sub local Desvio padrão < %

Local de destino Descrição Sub local Imprime no KB mens. OF Ordem descrição

3 Valor do custo
Tipo de valor Valor do custo

Considera lote econômico para efeito de cálculo Considera desvio padrão da receita no cálculo da quantidade a ser produzida

Componentes

Tipo

- Produto
- Máquina
- Homem
- Processo

Produto
Subordinado

Unid.med. Prod. p/hora
Quantidade Perda (%)
Desenho

Custo/Qt. Comp. substituível Qtd. substituível
 Variável Não imprime item Produto intermediário
 Fixo Controle de processo Considera lote e validade
 Considera características produto Expedível

Observação

Tipo	Seqüência	Componente	Descrição	Subordinado	Quantidade	C/Q	Obs
Prod		M.P	MATERIA PRIMA		1,00000	Var	
Prod		M.P 2	MATERIA PRIMA		1,00000	Var	
Maq	001		MAQUINA 001		1,00000	Var	
Prc	001		MISTURA		1,00000	Var	

Para maiores informações
consulte o:



Suporte Eletrônico.